## АНКЕТА

для заказа конвейерной ленты

|  |  |
| --- | --- |
| Изготовитель-поставщик Rubexgroup Санкт-Петербург | Заказчик |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование группы показателей | Показатель | Значение  показателя |
| 1.Транспортируемый груз | Тип груза  Насыпная плотность,y, т/м³  Максимальный размер кусков, мм |  |
| 2.Производительность | Часовой грузопоток, Q т/час или м³/час (при наличии нескольких пунктов загрузки указывается их расположение на трасе конвейера и часовой грузопоток от каждого пункта загрузки, см. п. 13) |  |
| 3.Конвейерная лента | Ширина ленты, В, мм  Скорость движения ленты v, м/с  Заказываемая длина, м  Длина ленты, навешиваемой на конвейер, м  Тип ленты:  -резинотканевая  -резинотросовая  -с цельнотканным поливинилхлоридным  каркасом  исполнение  -общего назначения  -трудновоспламеняющаяся  -трудносгораемая  -теплостойкая  -морозостойкая  -повышенной теплостойкости  -пищевая  -электропроводящая  количество прокладок  заказываемая толщина обкладок  -рабочая  -нерабочая  Способ соединения ленты  Заказываемая длина рулона ленты, м |  |
| 4.Место установки конвейера\* | Карьер  Шахта/рудник/  Температура окружающей среды, °С |  |
| 5.Тип конвейера\*\*  Кинематическая схема конвейера с воспроизведением  Схемы обводки лентой приводных барабанов, расположения приводных блоков и натяжного устройства  Приводится в п. 12 | 2Л120В  стационарный  изменяющейся длины /пределы изменения и шаг изменения длины/  передвижной  для перевозки груз и людей |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 6.Характеристика трассы  транспортирования | Длина конвейера, м  Длина транспортирования, L, м  Горизонтальный  Транспортирование вверх  Транспортирование вниз  Перепад высоты транспортирования, Н, м  /при наличии участков трассы с различными углами  наклона схема трасы обязательна, см.п.13/ |  |
| 7.Роликоопоры | Верхняя ветвь:  Желобчатая  Плоская  Количество роликов в роликоопоре  Диаметр ролика, мм  Расстояние между роликоопорами,  Имеется разворот боковых роликов в горизонтальной плоскости  Нижняя ветвь  Плоская  Желобчатая  Число роликов в роликоопоре, мм  Диаметр ролика, мм  Расстояние между роликоопорами, м |  |
| 8.Приводной барабан | Наличие футеровки  Диаметр (с футеровкой), мм  Наличие влаги и пыли между барабаном и лентой  Угол обхвата лентой, град. |  |
| 9.Натяжное устройство | Тип  Усилие натяжного барабана, м  Ход натяжного барабана, м |  |
| 10.Разгрузка конвейера | Через головной барабан сбрасывателем с помощью  Разгрузочной тележки / на кинематической схеме  Указывается ход разгрузочной тележки / |  |
| 11. Тип привода\*\*\* | Только головной  Только хвостовой  Головной и хвостовой  Головной и промежуточный  Число приводных барабанов в головном приводе, шт  Число приводных барабанов в хвостовом приводе, шт  Число промежуточных приводов, шт.  Мощность одного приводного блока, квт  Число приводных блоков, шт  Общая установленная мощность электропривода, квт  Наличие пускорегулирующих устройств (гидромуфта,  Пусковой реостат и т.д.)  Тип пускорегулирующего устройства  Кратность пускового момента, М |  |

12.Кинематическая схема конвейера

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

13. Схема трассы конвейера

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*) ставится «да» в строчке, соответствующей месту установки конвейера или указывается место

установки конвейера, если его нет в Анкете

\*\*) для шахтных конвейеров указывается его обозначение ( 1Л80У, 2ЛУ100, 2ЛТ80У, 2Л120В и тд)

\*\*\*) Расстояние между промежуточными приводами, между промежуточным приводом и головным указывается в п. 1.2

\*\*\*\*) При использовании приводных блоков разной мощности ее значение указывается на кинематической схеме п.12

Дата составления анкеты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Должностное лицо /Ф.И.О./, подпись с печатью Заказчика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_